

Инв. № подл.	Подп. и дата	Вз. Инв. №	Ип. № дуб.	Подп. и дата

Изм.	Лист	Подпись	Дата

Продолжение таблицы Ж.1

МАРКА РЕЗИНОВОЙ СМЕСИ	ПЛОТНОСТЬ КГ/М <sup>3</sup> Х <sub>100</sub> Д. 1000	ТЕМПЕРАТУРНЫЙ ПРЕДЕЛ ХРУПКОСТИ, °С	УСАДКА, %	БАЛЛ ОБРАСТАНИЯ ПЛЕСТИНЫМИ СРЯБКИ	КОЭФИЦИЕНТ МОРОЗОСТОЙКОСТИ ПО ЭЛАСТИЧЕСКОМУ ВОССТАНОВЛЕНИЮ ПРИ СЖАТИИ	
					ТЕМПЕРАТУРА, °С	ЗНАЧЕНИЕ, НЕ МЕНЕЕ
51-1698	1,88	-	2,0-4,0	-	-	-
51-1742	1,88	-	1,5-3,5	0-1	-	-
51-1762	1,86	-	2,0-2,5	1	-	-
51-1780	1,88	-	-	-	-	-
1847	1,05	-50	-	-	-	-
2462	1,40	-50	-	-	-	-
2542-Н	1,38	-	-	-	-	-
2651	1,13	-	-	-	-	-
2671	1,23	-	-	-	-	-
2939	1,17	-52	-	-	-	-
3063-Н	1,37	-	-	-	-	-
3109-Н	1,39	-	0,8-2,5	5	-	-
3311	0,98	-	-	0	-	-
3465-Н-4	1,40	-40	0,8-2,5	5	-	-
3508-Н-1	1,33	-	-	0	-	-
3508-Н-4	1,33	-	0,8-2,5	2	-	-
3687	1,28	-	-	0	-	-

ТУ 38 0051166-98

Лист

122

Инв. № подл.	Подп. и дата	Вз. Инв. №	Инв. № дуб.	Подп. и дата

Продолжение таблицы Ж.1

МАРКА РЕЗИНОВОЙ СМЕСИ	ПЛОТНОСТЬ КГ/М <sup>3</sup> X 10 <sup>3</sup> ± 0,05	ТЕМПЕРАТУРНЫЙ ПРЕДЕЛ ХРУПКОСТИ, °С	УСАДКА, %	БАЛЛ ОБРАСТАНИЯ ПЕШЕННЫМИ ГРИБАМИ	КОЭФИЦИЕНТ МОРОЗОСТОЙКОСТИ ПО ЭЛАСТИЧЕСКОМУ ВОССТАНОВЛЕНИЮ ПОСЛЕ СЖАТИЯ	
					ТЕМПЕРАТУРА, °С	ЗНАЧЕНИЕ НЕ МЕНЕЕ
3823с	1,35	-20	-	-	-	-
3824	1,19	-20	-	-	-	-
3825	1,31	-	0,8-2,5	5	-	-
3826с	1,35	-	0,8-2,5	3	-	-
3827	1,63	-	-	-	-	-
3834	1,28	-	-	-	-	-
3838	1,75	-15	-	-	-	-
3853	1,57	-	-	-	-	-
3883	1,73	-15	-	-	-	-
3909	1,20	-	-	-	-	-
3949	1,17	-	-	-	-	-
4004	1,26	-15	-	-	-	-
4008	1,25	-	-	-	-	-
4094-11-1	1,76	-20	-	-	-	-
4214	1,29	-	-	-	-	-
4410	1,30	-	-	0	-45	0,15
4611	1,17	-	-	-	-	-

ТУ 38 0051166-98

Лист

123



Изм. № подл.	Подп. и дата	Взамен или. №	Изм. № дубл.	Подп. и дата
144.54	19.06.08			

Продолжение таблицы Ж.1

МАРКА РЕЗИНОВОЙ СМЕСИ	ПЛОТНОСТЬ, кг/м³ × 10³ ± 0,05	ТЕМПЕРАТУРНЫЙ ПРЕДЕЛ ХРУПКОСТИ, °С	УСАДКА, %	БАЛЛ ОБРАСТАНИЯ ПЛЕСНЕВЫМИ ГРИБАМИ	КОЭФФИЦИЕНТ МОРОЗОСТОЙКОСТИ ПО ЭЛАСТИЧЕСКОМУ ВОССТАНОВЛЕНИЮ ПОСЛЕ СЖАТИЯ	
					ТЕМПЕРАТУРА, °С	ЗНАЧЕНИЕ, НЕ МЕНЕЕ
9831	1,18	-	-	0	-	-
9831П	1,18	-	-	-	-	-
ИРП-1346	1,03	-	2-2,5	-	-60	0,10
ИРП-1347	1,14	-	2-2,5	-	-60	0,10
ИРП-1354	1,20	-70	3-5	3	-	-
51-1668	1,26	-	-	-	-	-
51-1669	1,26	-	-	-	-	-
51-1683	1,27	-	-	-	-	-
51-1697	1,25	-	-	-	-	-
3701	1,03	-	-	-	-	-
3819	1,25	-	-	-	-	-
4670	0,85	-	-	5	-	-
5168	1,26	-	-	-	-	-

Примечания

- 1 Плотность определена по ГОСТ 267.
- 2 Усадка определена в соответствии с ГОСТ 24513.
- 3 Балл обрастания плесневыми грибами определен по ОСТ 190264.
- 4 Для резиновых смесей ИРП-1375М и ИРП-1377М модуль упругости при статическом сжатии на 20 % определен по методике, приведенной в приложении X, и составляет 11,8-16,7 МПа (120 - 170 кгс/см²).

В.З.О.С.9  
04.06.08

ТУ 38 0051166-98

Инв. № подл.	Полп. и дата	Вз. Инв. №	И. № дуб.	Подп. и дата

Таблица Ж.2

МАРКА РЕЗИНОВОЙ СМЕСИ	ИЗМЕНЕНИЕ МАССЫ ОБРАЗЦА ПОСЛЕ ВОЗДЕЙСТВИЯ СРЕДЫ В ТЕЧЕНИЕ 24 Ч. % ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ	ОТНОСИТЕЛЬНАЯ ОСТАТОЧНАЯ ДЕФОРМАЦИЯ ПОСЛЕ СЖАТИЯ НА 30% В ТЕМПЕРАТУРЕ 100 °С В ТЕЧЕНИЕ 70 Ч. % НЕ БОЛЕЕ	ОТНОСИТЕЛЬНАЯ ОСТАТОЧНАЯ ДЕФОРМАЦИЯ ПОСЛЕ РАЗРЫВА, %, НЕ БОЛЕЕ	СОПРОТИВЛЕНИЕ РАЗРЫВУ, КН/М (КГС/СМ), НЕ МЕНЕЕ
	130 °С      70 °С      23 °С			
ИРП-1338	② МС-20 АМГ-10 ТС-1	-	10	14,7(15,0)
ИРП-1354	-	-	10	11,7(12,0)
ИРП-1399	-	-	10	9,8(10,0)
ИРП-1400	-	-	10	10,8(11,2)
ИРП-1401	-	-	10	11,3(11,5)
51-1655	-	-	10	9,8(10,0)
51-1434	-	-	15	-
51-1479	-	-	15	-
51-1570	-	-	10	-
ЭР-7	-	-	4	-
ИРП-1287	-	-	10	-
ИРП-1287М	-	-	10	-
ИРП-1305	-	-	10	-
ИРП-1316	-	-	5	-
51-1698	-	-	10	-

19 38 0051166-98

Лист

125



Инв. № подл.	Подп. и дата	Вз. Инв. №	Инв. № дуб.	Подп. и дата

Продолжение таблицы Ж.2						
МАРКА РЕЗИНОВОЙ СМЕСИ	ИЗМЕНЕНИЕ МАССЫ ОБРАЗЦА ПОСЛЕ ВОЗДЕЙСТВИЯ СРЕДЫ В ТЕЧЕНИЕ 24 Ч., %, ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ			ОТНОСИТЕЛЬНАЯ ОСТАТОЧНАЯ ДЕФОРМАЦИЯ ПОСЛЕ СЖАТИЯ НА 30% В ТОНЦИВЕ ТС-1 ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ 100 °С В ТЕЧЕНИЕ 70 Ч., % НЕ БОЛЕЕ	ОТНОСИТЕЛЬНАЯ ОСТАТОЧНАЯ ДЕФОРМАЦИЯ ПОСЛЕ РАЗРЫВА, %, НЕ БОЛЕЕ	СОПРОТИВЛЕНИЕ РАЗДИРУ, КН/М (КГС/СМ), НЕ МЕНЕЕ
	130 °С	70 °С	23 °С			
② ИРП-1375, ИРП-1376 М	-	-	-	-	10	-
ИРП-1376	-	-	-	-	15	-
⑤ ИРП-1377, ИРП-1377 М	-	-	-	-	6	-
В-14	не более 12	-	от 0 до 12	-	8	-
В-14-1	не более 12	-	от 0 до 15	-	8	-
В-14Д	-	-	-	-	8	-
ИГО-68-1	от 5 до 3	-	от 0 до 20	-	12	-
98-1	не более 17	-	не более 18	-	8	-
ИРП-1084	-	-	-	-	6	-
ИРП-1078	-	-	-	-	6	-
ИРП-1078А	-	-	-	-	8	-
ИРП-1234	-	-	-	-	6	-
ИРП-1353	-	-	-	-	8	-
51-1697	-	-	-	-	20	-
3825	-	-	-	-	10	-

79 38 0051166-98

79/38 0051166-98

Лист

126

Инв. № подл.	Подл. и дата	Вз. Инв. №	Инв. № дуб.	Подп. и дата

Продолжение таблицы Ж.2

МАРКА РЕЗИНОВОЙ СМЕСИ	ИЗМЕНЕНИЕ МАССЫ ОБРАЗЦА ПОСЛЕ ВОЗДЕЙСТВИЯ СРЕДЫ В ТЕЧЕНИЕ 24 Ч., % ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ			ОТНОСИТЕЛЬНАЯ ОСТАТОЧНАЯ ДЕФОРМАЦИЯ ПОСЛЕ СЖАТИЯ НА 30% В ТОПЛИВЕ ТС-1 ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ 100 °С В ТЕЧЕНИЕ 70 Ч., % НЕ БОЛЕЕ	ОТНОСИТЕЛЬНАЯ ОСТАТОЧНАЯ ДЕФОРМАЦИЯ ПОСЛЕ РАЗРЫВА, %, НЕ БОЛЕЕ	СОПРОТИВЛЕНИЕ РАЗРЫВУ, КН/М (КГС/СМ), <i>не менее</i>
	130 °С	70 °С	23 °С			
② МС-20	АМГ-10	ТС-1				
3826с	-	-	-	-	24	-
4004	-	-	-	-	28	-
4410	-	не более 18	от 0 до 20	-	10	-
4670	-	-	-	-	20	-
9831	-	-	-	-	20	-
3109-Н	-	-	-	-	20	-
3465-Н-4	-	-	-	-	10	-
3508-Н-4	-	-	-	-	20	-
ИРП-1315	-	-	-	-	45	-
ИРП-1346	-	-	-	-	25	-
ИРП-1347	-	-	-	-	25	-
ИРП-1348	-	-	-	-	20	-
51-1501	-	-	-	-	40	-
51-1571	-	-	-	-	20	-
14К-22	-	-	-	-	10	-

ТУ 38 0051166-98

Лист

127



Изм. № подл.	Подп. и дата	Вз. Изм. №	Изм. № дуб.	Подп. и дата

Продолжение таблицы Ж.2

МАРКА РЕЗИНОВОЙ СМЕСИ	ИЗМЕНЕНИЕ МАССЫ ОБРАЗЦА ПОСЛЕ ВОЗДЕЙСТВИЯ СРЕДЫ В ТЕЧЕНИЕ 24 Ч., % ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ			ОТНОСИТЕЛЬНАЯ ОСТАТОЧНАЯ ДЕФОРМАЦИЯ ПОСЛЕ СЖАТИЯ НА 30% В ТЕМПЕРАТУРЕ ТС-1 ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ 100 °С В ТЕЧЕНИЕ 70 Ч., % НЕ БОЛЕЕ	ОТНОСИТЕЛЬНАЯ ОСТАТОЧНАЯ ДЕФОРМАЦИЯ ПОСЛЕ РАЗРЫВА, %, НЕ БОЛЕЕ	СОПРОТИВЛЕНИЕ РАЗРЫВУ, КН/М (КГС/СМ), не менее
	130 °С	70 °С	23 °С			
ИЖ	-	-	-	-	65	-
ВИАМ-2	-	-	-	-	32	-
ВР-4	-	-	-	-	25	-
ВР-6	-	-	-	-	4	-
6Ж	-	-	-	-	35	-
14А-483, 14А-483СД	-	-	-	-	12	-
14К-10	-	-	-	-	10	-
ВР-25	-	-	-	-	8	-
56	-	-	-	-	32	-
ВИАМ-106-11	-	-	-	-	30	-
Кз 117 I	-	-	-	-	20	-
129-1	-	-	-	-	12	-
551-Н	-	-	-	-	25	-
С-562	-	-	-	-	25	-

ТУ 38 0051166-98

Лист

128